

TROIS ANS ONT ÉTÉ NÉCESSAIRES À LA RÉALISATION DE TRAVAUX D'AMPLEUR: changement d'une des deux turbines, remplacement des systèmes de traitement des fumées, consolidation du réseau incendie... Tout a été prévu pour améliorer le rendement énergétique de l'installation et son impact sur l'environnement.



NOUVEL ÉQUIPEMENT PERMETTANT D'AVOIR MOINS DE **80 mg/Nm³** DE NOX DANS LES FUMÉES



DE 50 À 110 PERSONNES PRÉSENTES PAR JOUR SUR LE SITE EN PÉRIODE DE TRAVAUX: l'équipe s'est mobilisée pour la sécurité de tous. Deux personnes ont été dédiées à la gestion et coordination des sous-traitants, et près de 300 plans de prévention ont été réalisés. L'objectif du "zéro accident" a été atteint.

AMÉLIORER LES PERFORMANCES: la mission commune d'Ecovalor et des équipes de TIRU

Après trois ans de travaux d'ampleur et 20 millions d'euros d'investissement, l'usine de Saint-Saulve (Nord), construite il y a quarante ans, reste un équipement d'avenir, grâce à la volonté de la collectivité et à l'implication des équipes de TIRU.



PHILIPPE BAUDRIN, PRÉSIDENT D'ECOVALOR: « Nous avons investi afin de préparer l'avenir de notre usine. Les travaux menés feront du site de Saint-Saulve une des usines les plus performantes de la région. Nous avons même anticipé en installant des vannes pour raccorder l'usine à un futur réseau de chaleur. »



130 000 tonnes DE DÉCHETS ANNUELS TRAITÉES DANS LES TROIS FOURS À GRILLE DU SITE



TOTALEMENT NOMADE, LE SYSTÈME KYPSAFE permet de géolocaliser et de prévenir instantanément les techniciens dès qu'ils se trouvent dans une zone de danger potentiel ou non-autorisée.

Le syndicat Ecovalor, qui traite les déchets du Hainaut Valenciennois, dans les Hauts-de-France, a entamé la modernisation de son usine en 2015. « C'est un site majeur pour notre territoire. Selon le principe d'économie circulaire, l'unité transforme les déchets ménagers en énergie, permettant ainsi d'alimenter plus de 20 000 habitants en électricité. Une énergie 100% locale et surtout renouvelable que nous sommes fiers de pouvoir distribuer sur nos communes », explique le président du syndicat, Philippe Baudrin.

Trois ans de travaux, sans incident

L'optimisation du site nécessite cependant d'importants travaux, impliquant l'intervention de nombreuses entreprises extérieures, dont des acteurs du tissu local. Durant cette période, l'équipe a assuré la continuité de service et la sécurité de tous. Pour le directeur d'usine, le challenge était de taille: « Ces travaux, c'est 55 000 heures sans incident! Une victoire d'équipe saluée par le Trophée de la sécurité TIRU pour notre gestion rigoureuse des intervenants. »

L'expérimentation de balises connectées pour la sécurité

Fort de cette culture de la sécurité, TIRU a ensuite expérimenté, en avril dernier, un système innovant de balises connectées dédiées à la sécurité des techniciens. Fruit d'une startup locale, lauréate du concours "10 000 startups pour changer le monde", le système KYPSAFE a bénéficié d'un test grandeur nature, dans l'usine.